

Öl-Flügelzellenpumpe 30 l/min

230 V-1~AC-50 Hz-1,2 kW



Artikel-Nr.: 23 301
EAN: 4048358233011

Technische Daten

Anschluss saugseitig: G 1" i
Anschluss druckseitig: G 1" i
Hydraulische Daten
Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe
Nom. Betriebspunkt (bar): 1
Max. Betriebspunkt (bar): 6
Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min): 30
Max. Saughöhe (m): 2,5
Drehrichtung: rechts
Fördermedien: Öle bis SAE 80
Betriebstemperaturbereich (°C): +10 / +50



Motordaten
Spannung (V): 230
Frequenz (Hz): 50
Stromaufnahme (A): 5,0
Leistung (kW): 1,2
Nennzahl (U/min): 1450
Drehmoment (Nm): 5,5
Schutzart: IP66
Bauform: IMB 3



Werkstoffe der medienberührenden Teile
Pumpengehäuse: EN AC 42100
Rotor: Sintermetall
Lamellen: POM
Dichtung: FKM
Lauftring: GG 25

Abmessungen LxBxH (mm): 300 x 160 x 185
Gewicht (kg): 12,1

Spezifikation

- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass
- Ein- und Ausschalter

Besondere Merkmale

- Erstklassiger Elektromaschinen- und Pumpenbau
- Konzipiert für lange Gesamtlebensdauer
- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Motor- und Schaltergehäuse aus schlagfestem Aluminiumdruckguss
- Dauerbetrieb - ein echter Dauerläufer
- Durch enge Toleranzen werden hohe Saug- und Druckleistung bei bestem Wirkungsgrad erzielt



Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 400 x 195 x 200

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 12,6

Verpackungseinheit: 1,0

