

mobiMASTER-450 I-ZVABD

230 V-50 Hz-EUS-65 l/min-EBZD



Artikel-Nr.: 26 434
EAN: 4250979600206
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Inhalt Tank (l): 450
 Werkstoff Tank: LLDPE (lineares Polyethylen niederer Dichte)
 Temperaturbereich (°C): -10 / +40
 UN-Zulassung: un 31H2/Z/** **/CZ/IMET 20140/0/520



Pumpe
 Anschlusskabel, Länge (m): 2
 Fabrikat: FMT Swiss AG
 Frequenz (Hz): 50
 Thermoschutz: selbstrücksetzend
 Einschaltdauer (min): Dauerbetrieb - ein echter Dauerläufer
 Hydraulische Daten
 Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe, selbstansaugend
 Einbauzähler, digital
 Anzeige: 5-stellig mit Gleitkomma

Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min): 65
 Förderdruck bis (bar): 1,8
 Fördermedien: Heizöl, Dieselmotoren, HVO 100



Motordaten
 Spannung (V): 230
 Stromaufnahme (A): 3
 Laufzeit (min) bei geschlossenem
 Zapfventil max.: 2
 Schutzart: IP66

Abmessungen LxBxH (mm): 1200 x 800 x 912
 Gewicht (kg): 62,4

Spezifikation

- Einwandiger Tank (45 314)
- Universal-Befestigungslaschen für bauseitigen Schäkel (89 823)
- Abschließbare Schutzhaube (84 343)
- Ent- und Belüftungsventil (45 140)
- Füllstandsanzeige (04 402 100)
- Tankdeckel mit Dichtung (45 151)
- KIT Gasfeder (45 153)
- Sicherheitsventil zwischen Tank und Pumpe (19 779)
- Einbauzähler, digital (23 190)
- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass (23 430 956)
- Ein- und Ausschalter
- Abgabeschlauch, 4 m, DN 19, G 1" a, G 1" i (23 155 957)
- Automatik-Zapfventil mit Bauartzulassung und Drehgelenk, ZVABD (23 168)

Besondere Merkmale

- Befüllt transportierbar



- Diffusionsdicht
- UV-stabil (UV-Index 12)
- Mit Stapler und Kran befüllt transportierbar
- Kompakte Bauweise (Europalettenmaß)
- 5 Jahre Herstellergarantie auf den Tank und die Flügelzellenpumpe (ausgenommen Verschleißteile) ab Lieferung und 2 Jahre Garantie auf Einbau- und Anbauartikel
- Pumpenraum bei geschlossenem Deckel gegen Witterung geschützt
- Lagerung von Benzin im Tank verboten
- Dichtheitsprüfung alle 2 1/2 Jahre und innere Prüfung alle 5 Jahre erforderlich
- UN/ADR-Zulassung für ares® mobiMASTER und FMT® Pumpensystem
- UN-Zulassung
- Produktion durch TÜV überwacht
- Die Pumpe ist auf Dauerlauf ausgelegt

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 1200 x 800 x 912

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 62,9

Verpackungseinheit: 1,0