



230 V-50 Hz-EUS-65 I/min-EBZD



Artikel-Nr.: 26 434

EAN: 4250979600206

Rabattgruppe: D



Inhalt Tank (I): 450

Werkstoff Tank: LLDPE (lineares Polyethylen niederer Dichte)

Temperaturbereich (°C): -10 / +40

UN-Zulassung: un 31H2/Z/** **/CZ/IMET 20140/0/520

Pumpe

Anschlusskabel, Länge (m):

Fabrikat: FMT Swiss AG

Frequenz (Hz): 50

Thermoschutz: selbstrücksetzend

Einschaltdauer (min): Dauerbetrieb - ein echter Dauerläufer

Hydraulische Daten

Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe, selbstansaugend

Einbauzähler, digital

Anzeige: 5-stellig mit Gleitkomma

Förderleistung bei freiem Auslauf (I/min): 65 Förderdruck bis (bar): 1,8

Fördermedien: Heizöl, Dieselkraftstoffe, HVO 100

Motordaten

Spannung (V): 230 Stromaufnahme (A): 3

Laufzeit (min) bei geschlossenem

Zapfventil max.: 2
Schutzart: IP66

Abmessungen LxBxH (mm): 1200 x 800 x 912

Gewicht (kg): 62,4

Spezifikation

- Einwandiger Tank (45 314)
- Universal-Befestigungslaschen für bauseitigen Schäkel (89 823)
- Abschließbare Schutzhaube (84 343)
- Ent- und Belüftungsventil (45 140)
- Füllstandsanzeige (04 402 100)
- Tankdeckel mit Dichtung (45 151)
- KIT Gasfeder (45 153)
- Sicherheitsventil zwischen Tank und Pumpe (19 779)
- Einbauzähler, digital (23 190)
- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass (23 430 956)
- Ein- und Ausschalter
- Abgabeschlauch, 4 m, DN 19, G 1" a, G 1" i (23 155 957)
- Automatik-Zapfventil mit Bauartzulassung und Drehgelenk, ZVABD (23 168)

Besondere Merkmale

Befüllt transportierbar









- Diffusionsdicht
- UV-stabil (UV-Index 12)
- Mit Stapler und Kran befüllt transportierbar
- Kompakte Bauweise (Europalettenmaß)
- 5 Jahre Herstellergarantie auf den Tank und die Flügelzellenpumpe (ausgenommen Verschleißteile) ab Lieferung und 2 Jahre Garantie auf Einbau- und Anbauartikel
- Pumpenraum bei geschlossenem Deckel gegen Witterung geschützt
- Lagerung von Benzin im Tank verboten
- Dichtheitsprüfung alle 2 1/2 Jahre und innere Prüfung alle 5 Jahre erforderlich
- UN/ADR-Zulassung für ares® mobiMASTER und FMT® Pumpensystem
- UN-Zulassung
- Produktion durch TÜV überwacht
- Die Pumpe ist auf Dauerlauf ausgelegt

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 1200 x 800 x 912

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 62,9 Verpackungseinheit: 1,0